

株式会社ブリヂストン

広報部

東京都中央区京橋 1-10-1 〒104-8340
Tel.(03)3563-6811 Fax.(03)3567-4615
<http://www.bridgestone.co.jp/>

2010年1月13日 No. 7

環境にやさしいことを、タイヤの基本性能に
エコピア イーエックステン
「ECOPIA EX10」新発売

株式会社ブリヂストン(社長 荒川詔四)は、環境タイヤ「ECOPIA」ブランド^{※1}の新商品として、「ECOPIA EX10」を2010年2月1日から発売いたします。発売サイズは50サイズで、価格はオープン価格です。

「ECOPIA EX10」は、当社の材料技術「NanoPro-Tech(ナノプロ・テック)」^{※2}の採用などにより、当社の代表的商品「B' STYLE EX(ビースタイル イーエックス)」対比転がり抵抗を25%低減しつつ、ウェットブレーキ性能を14%向上した、低燃費と安全性を高次元で両立した商品です。

当社は既に環境タイヤ「ECOPIA」ブランドのプレミアム商品として2008年4月に「ECOPIA EP100(エコピア イーピーヒャク)」を発売しております。今回の新商品「ECOPIA EX10」は、「環境にやさしいこと」をタイヤの「基本性能」と捉え、当社の最高水準の環境技術を搭載しながらも、お買い求めやすい「ECOPIA」ブランドのスタンダード商品といたしました。

原材料から廃棄まで、タイヤのライフサイクル各段階におけるCO₂排出量を算出すると、「製品の使用段階」が87%と大半を占めています^{※3}。当社は「地球温暖化」という世界共通の環境問題に対して、転がり抵抗をより低減したタイヤの開発と普及で、車の低燃費化・CO₂排出量削減に大きく貢献できると考えています。

※1 ECOPIAはECOLOGY(エコロジー=環境)+UTOPIA(ユートピア=理想郷)の造語です。1991年に電気自動車に装着するタイヤを開発したのをきっかけに、日本では市販用として2002年にトラック・バス用、2005年に小型トラック・バス用、そして2008年に乗用車用を発売。その後もラインアップを拡大しています。

※2 「NanoPro-Tech」は分子構造設計等を通して材料の微細構造を制御し、必要特性を引き出す技術の総称で、当社の基幹技術の一つです。通常、転がり抵抗を低減するとWETグリップなどの安全性能が低下してしまうことが課題でしたが、「NanoPro-Tech」などの技術を採用することにより、この課題を解決することに成功しています。

※3 タイヤのライフサイクルにおけるCO₂排出量



・日本ゴム工業会編「タイヤのインベントリー分析試行(1998年)」に準拠
 ・乗用車用タイヤ185/70R14にて各ステージでのCO₂排出量を計算
 CO₂発生量合計:296.4kg-CO₂/本(データ出典:日本ゴム工業会)

1. 商品名 **ECOPIA EX10**



ブリヂストンの自主基準を満足するエコ対応商品です。ブリヂストンは、次の6つのポイントを考慮し商品開発に取り組んでおります。

①地球温暖化防止	④リサイクル
②省資源の推進	⑤騒音低減
③自然資源の使用	⑥安全性向上

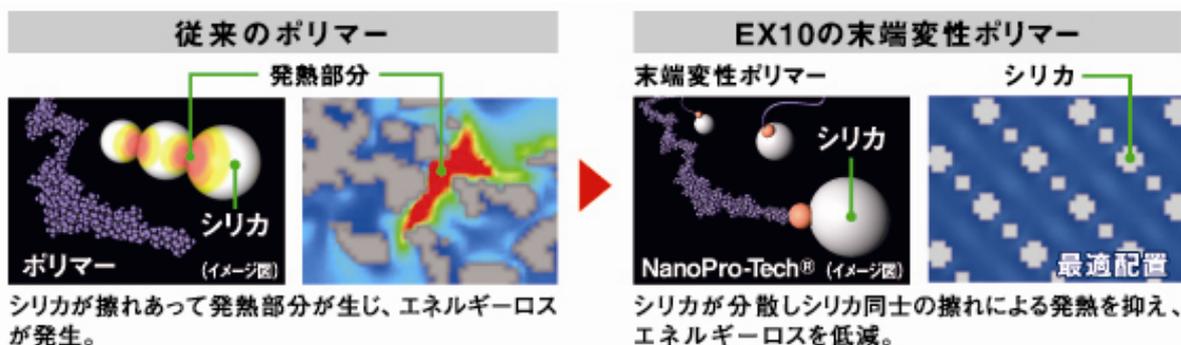
2. 採用技術と商品の特長

(1) 3つの技術「エコトライアングル」で、低燃費性能を向上

「エコトライアングル」は、材料技術の「NanoPro-Tech(ナノプロ・テック)」、タイヤが転がる際の歪みを抑制する「エコ形状」、部材ごとの「重量バランス最適化」で構成され、転がり抵抗を低減し低燃費性能を向上します。

(7) 「NanoPro-Tech」

「NanoPro-Tech」で微細構造を制御した末端変性ポリマーをシリカと結合させ、タイヤ回転時に発生するエネルギーロスを抑制して、転がり抵抗を低減します。



(イ) エコ形状

タイヤが転がる時に発生する歪みを抑制するエコ形状を採用し、転がり抵抗を低減します。



(ウ) 重量バランス最適化

タイヤ部材ごとの重量バランスを最適化し、転がり抵抗を低減しています。

(2) 転がり抵抗を低減しつつ、ウェット性能を向上

転がり抵抗低減とウェット性能向上の両方に有効なシリカの配置を「NanoPro-Tech」で最適化し、転がり抵抗を低減しつつ、ウェット性能を向上。さらに、高い排水性能を発揮する「周方向ハーフサイプ」や高い制動性能を発揮する「2 in 1 ブロック」などによりウェット性能を向上します。

周方向ハーフサイプ

制動時のブロック巻き込みを抑制。高い排水性能を発揮。

ナノプロ・テック



ウェット性能向上に貢献するシリカの配置を最適化。高い制動性能を発揮。



2in1(ツインワン)ブロック

2ブロックを連結することでブロック剛性の確保と路面への接地を高めるための柔軟性を両立。高い制動性能を発揮。

リブ連結ブロック

各ブロックがリブ溝(縦溝)に寄り添う形に配置。タイヤが止まろうとするときのブロックの接地圧を均一化することで、優れたブレーキ性能を発揮し、安全性を確保。

(3) 新接地形状で偏摩耗を抑制

ブロックを路面に水平に接地させトレッドショルダー一部の無駄な変形を抑制し、偏摩耗(肩落ち)を抑制する水平接地形状を全サイズで採用。さらに、185セクション以下のサイズでは、軽・コンパクトカー専用パターンを採用し、両トレッドショルダー一部の偏摩耗(両肩摩耗)にも配慮しています。



3. 性能評価結果

(1) 転がり抵抗比較

転がり抵抗比較



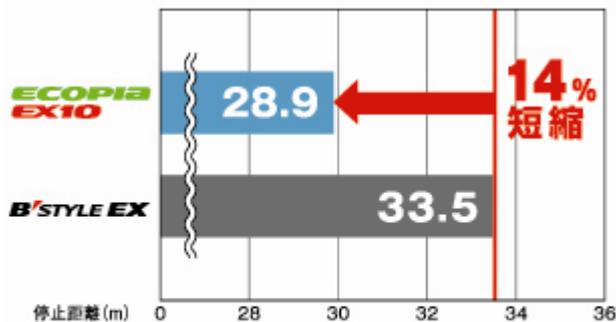
【テスト条件】

タイヤサイズ:195/65R15 91H/試験荷重:
4.82kN/空気圧:210kPa/速度:80km/h/試験
法の名称:フォース式/試験場所:当社技術センター
室内ドラム試験機/転がり抵抗係数:(ECOPIA
EX10)7.6×10⁻³(B'STYLE EX)10.1×10⁻³

※上記テスト条件に関するさらに詳細なデータについてはタイヤ公正取引協議会に届けてあります。
※タイヤ表示に関する公正競争規約に定められた試験方法で試験を行っております。

(2) ウェットブレーキ比較

ウェットブレーキ比較



【テスト条件】 タイヤサイズ:195/65R15 91H/空気圧:210kPa/試験車両:
カローラアクシオ DBA-ZRE142 1800cc 前輪駆動/初速度:
80km/h/水深:2mm/路面の種類:アスファルト/ABS作動表示:
ABS ON/停止距離(平均):(ECOPIA EX10)28.94m
(B'STYLE EX)33.48m

※上記テスト条件に関するさらに詳細なデータについてはタイヤ公正取引協議会に届けてあります。
※タイヤ表示に関する公正競争規約に定められた試験方法で試験を行っております。

以上

**One Team,
One Planet.**



地球のために、ひとつになる。

ブリヂストンが世界共通の環境メッセージとして掲げた「One Team, One Planet」。その意志は、グローバルに展開する一企業として、またその枠をこえてあらゆる人々と、地球のために、ひとつになること。

未来のすべての子どもたちが「安心」して暮らしていくために。



ブリヂストンが推進する環境経営活動を表すマーク

Ecologyの頭文字「e」を環境活動の土台として位置付け、そこから生まれた活動の成果（芽）を「澄み切った空」や「生い茂る木々」としてシンボライズしています。

本件に関するお問合せ先
<報道関係> 広報部 TEL : 03-3563-6811
<お客様> お客様相談室 TEL : 0120-39-2936

2006年11月「中期経営に関する基本的な考え方」発表後の主な対外発表の位置付け

2008年以前の対外発表は除いています。

最終目標：タイヤ会社・ゴム会社として「名実共に世界一の地位の確立」を目指す

経営の基本方針：

1. 「更上」を常に目指して、全ての製品・サービスで世界最高を目指す

基本戦略	(発表年 月 日)	主な対外発表
(1) 戦略商品群への積極的なリソース投入	① タイヤ戦略商品	2009 2 27 『BATTLAX BT-003 STREET』新発売
		2009 3 3 ランフラットタイヤが第3世代へ進化
		2009 4 13 中国・無錫工場で乗用車用ラジアルタイヤの生産能力を増強
		2009 6 17 北九州工場 前倒し始動
		2009 7 16 乗用車用スタッドレスタイヤ「BLIZZAK REVO GZ」新発売
		2009 8 4 北九州新工場 開所式
		2009 10 1 航空機用ラジアルタイヤをエアバス社A350 XWBに供給
		2009 12 3 ブリヂストンの第3世代ランフラットタイヤ世界初の採用
		2010 1 12 航空機用ラジアルタイヤをMRJに供給
		② 環境対応商品・事業
	2009 7 10 タイにリトレッド部材工場を建設	
	2009 10 15 POTENZA RE050 ECOPIAがメルセデス・ベンツクラス HYBRID ロングに標準装着	
	③ 多角化事業	2009 12 18 「POTENZA S001」新発売
		2010 1 13 「ECOPIA EX10」新発売
	(2) 基礎戦闘力の向上 (材料技術・生産技術)	2010 1 13 バン・小型トラック用低燃費タイヤ「ECOPIA R680」新発売
2009 6 26 棚札用電子ペーパー 本格販売		
(3) 総合的企業活動の強化	2009 10 14 太陽電池用接着フィルムの生産拠点を拡充	
	2009 10 26 「電子情報閲覧用電子ペーパー端末」並びに「超薄型オールフレキシブル電子ペーパー端末」を開発	
	2009 8 18 「超低燃費タイヤ用ゴム材料の研究開発」が NEDO技術開発機構で採択	
	2009 1 26 日本国内全グループ生産拠点で「0.5%ゼロエミッション」を達成	
	2009 2 9 2009年度「タイヤセーフティー・プロジェクト」活動計画を発表	
	2009 2 26 F1タイヤにグリーンライン、エコドライブの輪を世界に	
	2009 3 30 F1ドライバーが「MAKE CARS GREEN」キャンペーンの支援を表明	
	2009 3 31 第6回ブリヂストンこどもエコ絵画コンクール入賞作品を発表	
	2009 7 2 ブリヂストングループ環境宣言を発表	
	2009 7 2 第3回「環境活動大賞」を決定	
	2009 8 10 WGC Bridgestone Invitationalのタイトルスポンサーを2014年まで継続	
	2009 8 26 ブリヂストングループ CSRレポート2009を発行	
	2009 9 25 第7回ブリヂストンこどもエコ絵画コンクールを開催	
2009 10 2 平成21年度「資源循環技術・システム表彰」奨励賞を受賞		
2010 1 13 「B・フォレスト エコピアの森」プロジェクト スタート		
2. 長期戦略を明確化し、事業領域の統合・拡大を推進する		
	2009 3 2	国内市販用タイヤ販売体制再編
3. 戦略的事業ユニット(SBU)制で真のグローバル企業を目指す		
4. 「中期経営計画」を核に、全体最適のグループ経営を目指す		
	2009 6 25	化工品国内販売体制再編

今回のニュースリリース