

～環境対応型ターポリン〈ハイドロックス®〉に新ラインアップ～

## リサイクル塩ビフィルムを使用した銘柄を発売

～建築用養生シート、広告垂れ幕など幅広い用途へ～

クラレプラスチック株式会社（本社：大阪市北区、社長：宇野 将成）は、環境対応型ターポリン〈ハイドロックス〉の新銘柄として、リサイクル塩化ビニル樹脂（以下、「リサイクル塩ビ」）フィルムを使用した〈ハイドロックス〉-Rを2024年7月より発売します。

当社は今後もサステナブルな製品を拡充し、循環型社会実現への取り組みに貢献します。

### 1. 開発の背景

近年、環境に配慮した製品への関心が高まっており、ターポリン業界においてもその需要が拡大しています。当社では、塩ビフィルムのマテリアルリサイクルに着目し環境対応型の銘柄開発を行いました。

### 2. 〈ハイドロックス〉-Rの特長

- リサイクル塩ビフィルムは、塩ビ複合材の製造工程で発生する、端材や規格外品などのプレコンシューマー材から塩ビのみを抽出し、マテリアルリサイクルしたものです。また、トレーサビリティが明確であり、SDS（安全データシート）の発行が可能です。
- ターポリン重量比でリサイクル塩ビフィルムを約7割使用しています。  
※製品仕様によりリサイクル率は異なります。
- ターポリンの基本性能である防災配合に加え、各種配合（防カビ・抗菌配合等）にも対応可能です。



〈ハイドロックス〉-R

### 3. 製品概要

- 製品名 : 環境対応型ターポリン〈ハイドロックス〉-R  
用途 : 建築用養生シート、垂れ幕、フローシート、間仕切りカーテン、野積みシートなど  
品番 : RE-200（建築工事用シート2類クラス相当）  
価格 : オープン価格  
発売日 : 2024年7月受注開始  
販売目標 : 初年度1億円、2026年度5億円  
備考 : 品番RE-200の試験測定値（参考）

品番	厚さ	幅	巻数	質量	引張強 (N/3cm)		伸び率 (%)		引裂き強さ (N)		色	防災性能
	(mm)	(cm)	(m欄)	(g/m <sup>2</sup> )	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ		
RE-200	0.3	187	50	340	527	509	22	276.8	89.4	105.6	乳白	合格

※上記データは試験測定値であり、保証値ではありません。

## 【ご参考】

環境対応型ターポリンの別グレード〈ハイドロックス〉-Cの紹介

- Cグレード製品の特長  
当社独自の無機成分を高充填した塩ビ樹脂が採用され、従来のオレフィン樹脂製に比べて地球温暖化の原因となる、焼却時における二酸化炭素の発生量を20%～50%低減（当社比）できます。

- 製品概要

製品名 : 環境対応型ターポリン〈ハイドロックス〉-C

用途 : 建築養生シート、垂れ幕、フローシート、間仕切りカーテン、野積みシートなど

価格 : オープン価格

## 【会社概要】

社名 : クラレプラスチック株式会社

本社 : 大阪府大阪市北区角田町8-1 大阪梅田ツインタワーズ・ノース

代表者 : 代表取締役社長 宇野 将成

資本金 : 1億8千万円

設立年 : 1934年1月15日

主な事業内容 : ゴム・プラスチックのホースおよび各種成形品、ラミネート製品、帆布・テント、〈アーネストン®〉コンパウンドおよび成形品の製造・加工・販売

以上

報道機関の皆さまからのお問い合わせ先

株式会社クラレ IR・広報部 小山 TEL 03-6701-1073, 鈴木 TEL 03-6701-1076

製品に関するお客様からのお問い合わせ先

クラレプラスチック株式会社 フィルム・シート販売部 大阪 中野 06-7635-1517  
東京 森岡 03-6701-2290