

2024年9月13日

株式会社クラレ

## 「SAMPE Japan 先端材料技術展 2024」に出展

～CFRP および FRP のオートクレーブ成形に、クラレの PVOH フィルムを提案～

株式会社クラレ（本社：東京都千代田区、社長：川原 仁）は、9月18日から東京ビッグサイトで開催される「SAMPE Japan 先端材料技術展 2024」に出展します。本展示会では、クラレの PVOH フィルムを、CFRP（炭素繊維強化プラスチック）および FRP（繊維強化プラスチック）のオートクレーブ成形用の副資材フィルムとして提案します。

## 1. 展示内容

クラレの PVOH フィルムは、エポキシ樹脂などの熱硬化樹脂に対して離型性が良く、かつガスバリア性を有するフィルムです。加えて、適度な柔軟性を有するため、真空引きにした際に成形物の形状に良く追従します。これらの性能により、CFRP および FRP のオートクレーブ成形に使用するリリースフィルムやバギングフィルム、両方の代替材として好適です。また、本製品を使ったバギングフィルム1枚で、リリースフィルムやブリーザーを使用せずに成形することも可能になり、作業工程の短縮や副資材の削減を実現できます。

## ◆オートクレーブ成形とは

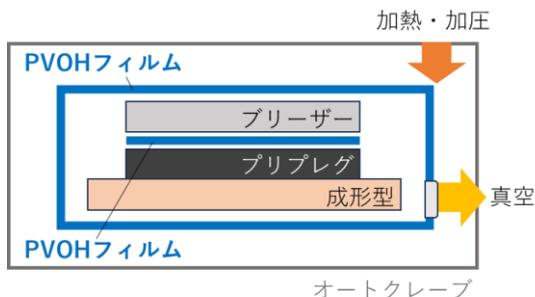
プリプレグ（樹脂が予備含浸した繊維シート）を重ね合わせ、真空条件下で加圧しながら熱硬化させる成形方法です。製品保護のため、離型性のあるリリースフィルム、空気の抜けを良くするブリーザーを重ねた後、空気を通さないバギングフィルムで覆い真空引きにします。その後、オートクレーブ内で加圧、加熱します。



## ◆具体提案

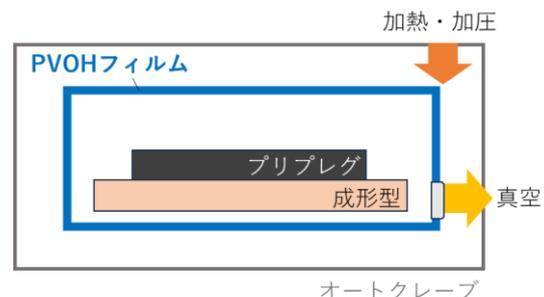
## 提案① 現行品の置き換え

離型性とガスバリア性を有するため、リリースフィルムとバギングフィルムの両方に適用可能です。



## 提案② PVOH フィルム 1 枚での成形

上記特長により、クラレの PVOH フィルム 1 枚のみでも成形が可能であることを確認しました。



詳細は、展示会にてお尋ねください。

## 2. 展示会概要

名称 : SAMPE Japan 先端材料技術展 2024  
開催日時 : 2024年9月18日(水)～9月20日(金) 10時～17時  
会場 : 東京ビッグサイト 東4～6ホール  
ブース : コンポジットハイウェイコンソーシアム共同ブース(S42)内  
URL : <https://biz.nikkan.co.jp/eve/sampe/>

報道機関の皆さまからのお問い合わせ先

(株)クラレ IR・広報部 小山 TEL 03-6701-1073, 鈴木 TEL 03-6701-1076